

Основные технические особенности машины EVO CLASSIC

- Автоматическая центрирующая система, основанная на сферической и плоской воздушных подушках с поперечным перемещением, электронное устройство управления двигателем с переменной скоростью и цифровым дисплеем (инвертор).
- Три воздушных подушки: первая - на верхней станине, на шпиндельной бабке (2 оси), вторая - на шпинделе (сферическая подушка 360 °), третья - на зажимном приспособлении нижней части станины (2 оси, длина 1500 мм).
- Зажим шпиндельной бабки машины двойным пневматическим домкратом.
- Универсальная, надежная и безопасная машина.
- Самая большая точность для всех видов седел всех типов головок блока цилиндров, от мотоциклов до самых тяжелых промышленных двигателей.
- Позволяет механическую обработку направляющих клапанов от 3,5 мм и седел диаметром от 14 до 80 мм.
- Универсальное зажимное приспособление 2-кулачкового типа, с вращением на 360°, с приспособлениями для всех типов головок блока цилиндров, или регулируемое универсальное опрокидывающее зажимное приспособление и зажимное приспособление для плоских головок блока.
- Зажим на нижней части станины с два пневматическими домкратами, станина и параллели 1370 мм длины.
- Чрезвычайно жесткая конструкция, станина из стали с монолитным корпусом.
- Плоская двойной воздушная подушка на нижней части станины позволяет точное центрирование и снижение усилия на шпиндель.
- Регистрируемый ограничитель хода шпинделя для периодически повторяющихся работ.
- Интегрированное освещение с неоновым светом на станине машины и две лампы на шпинделе рабочей головы.
- Вакуумный тестер, заточный станок для твердосплавных резцов и инструментальная полка интегрированы в конструкцию машины.

Стандартное оборудование:

- Универсальные вращающиеся на 360° 2-кулачковые зажимные приспособления или система быстрых плавающих зажимов
- Система двойного освещения
- Регистрируемый ограничитель хода шпинделя
- Установочный измерительный прибор
- Держатель инструмента S-IT5100
- Резцедержатели S-IT2000 (18-30 мм), S-IT2001 (28-40 мм) S-IT2002 (40-60 мм)
- Заточный станок для твердосплавных резцов с алмазным шлифовальным кругом
- Вакуумный тестер с насадками - Набор ключей.

- **Стандартный набор инструментов:**

- Набор из 12 твердосплавных и стальных пилютов
- Набор из 10 твердосплавных профильных резцов + 2 резцов для вырезания седел.

- **Дополнительное оборудование:**

- Резцедержатели S-IT1999 (малые диаметры),
- Держатель инструмента S-IT5300 - Резцедержатели S-IT2003 (40-60 мм), S-IT2004 (60-80 мм)



SERDI SRL Unipersonale
Via Madonnetta, 1
36034 MALO (VI) ITALY
Tel. +39 0445-513011
Fax +39 0445-510409



Cap.Soc. € 52.000,00 int.vers.
Reg. impr. Cod.Fisc. e P.IVA: 01984960243
R.E.A. Vicenza n.198450
E-mail: info@evomaq.eu
www.evomaq.eu

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ СТАНКА EVO CLASSIC

Максимальные размеры головки блока цилиндров:

Максимальная длина головки блока цилиндров	Не ограничена
Ширина головки блока цилиндров	550 мм
Высота головки блока цилиндров	450 мм
Диапазон механической обработки: минимальный и максимальный диаметр седла	14-80 мм
Минимальный диаметр стержня клапана	3,5 мм

Центрирующее перемещение шпиндельной головки

В длину	1080 мм
Микрометрический поперечный ход	8 мм
Вертикальное перемещение шпинделя	200 мм
Максимальный наклон шпинделя	±6°
Мощность шпиндельного двигателя	0,75 кВт
Скорость вращения шпинделя	35-700 об/мин

Перемещение стола с головкой блока цилиндра на станине

В длину	11 мм
В поперечном направлении	150 мм

Подключения

Электропитание	1,5 кВт-230В, 1-фаза 50/60 Гц
Давление воздуха	6-7 бар
Объемный расход воздуха	300 л/мин
Уровень шума при 700 об/мин	60 дБ
Вес нетто приблизительно	1200 кг

Полные размеры и вес машины

Длина	1580 мм
Ширина	1000 мм
Высота	2100 мм
Размеры упаковки	1700 x 1230 x 2250

