

SERDI SRL Unipersonale
Via Madonnetta, 1
36034 MALO (VI) ITALY
Tel. +39 0445-513011
Fax +39 0445-510409



Cap.Soc. € 52.000,00 int.vers.
Reg. impr. Cod.Fisc. e P.IVA: 01984960243
R.E.A. Vicenza n.198450
E-mail: info@evomaq.eu
www.evomaq.eu

ALESATRICE PER SEDI VALVOLA A CENTRAGGIO AUTOMATICO "REvolution ONE"

Macchina semiautomatica con controllo CNC sull'asse Y. Sistema 'learn and repeat'

REvolution ONE Alesatrice per sedi e guida valvole basata sulla struttura EVO CLASSIC. Macchina semiautomatica con controllo CNC sull'asse Y mediante software ed hardware di ultima generazione.

Quattro sistemi di lavoro programmabili su LCD touch-screen:

- Tradizionale : manuale mediante volante (profondità lavorazione visualizzata sul display).
- Manuale elettronico : mediante discesa verticale "step by step" con avanzamento controllato mediante touch-screen.
- Automatico : avanzamento verticale in "continuo" con selezione posizioni iniziale e finale. Velocità rotazione regolabile durante la lavorazione e "lucidatura" sede (400 RPM) a fine lavoro.
- Automatico : avanzamento verticale "step by step" con selezione posizioni iniziale e finale. Velocità rotazione regolabile durante la lavorazione e "lucidatura" sede (400 RPM) a fine lavoro.

Appresa la lavorazione manuale eseguita sulla prima sede, la macchina la ripete automaticamente e con la massima precisione sulle seguenti sedi. Tutti i parametri di regolazione delle lavorazioni sono liberamente modificabili attraverso lo schermo LCD touch-screen.

Macchina di alta precisione con soluzioni tecnologiche avanzate, concepita per lavorare sedi e guida valvole di ogni tipo di testate motore
Sistema di centraggio automatico basato su cuscini d'aria incrociati (sferico e piano).

CINQUE cuscini d'aria con regolazione individuale. Il primo, piano (singolo doppia regolazione) sulla tavola superiore sotto la testa porta mandrino (2 assi). Il secondo, sferico 360°, (singolo) sul mandrino. Il terzo verticale a supporto del mandrino (asse Z) pistone pneumatico con sistema di relieving che azzerà il peso del mandrino e riduce la possibilità di vibrazioni. I due ultimi (a regolazione individuale anch'essi), sotto la slitta supporto bloccaggio testata (2 assi - parallele lunghe 1370 mm)

Bloccaggio della testa porta mandrino tramite due pistoni pneumatici, bloccaggio della tavola inferiore portapezzo con due pistoni pneumatici.
Sistema di bloccaggio universale per testate motore del tipo a morsa con rotazione 360° completo di accessori.
Capacità di lavorazione con grande precisione su ogni tipo di sede valvola su ogni tipo di testata dal motociclo sino al motore industriale.



SERDI SRL Unipersonale
Via Madonnetta, 1
36034 MALO (VI) ITALY
Tel. +39 0445-513011
Fax +39 0445-510409



Cap.Soc. € 52.000,00 int.vers.
Reg. impr. Cod.Fisc. e P.IVA: 01984960243
R.E.A. Vicenza n.198450
E-mail: info@evomaq.eu
www.evomaq.eu

Permette lavorazioni con guida a partire da 3,5 mm e con sedi tra 14 e 80 mm

Struttura estremamente solida in lamiera di acciaio. Scocca autoportante. Tavola superiore su due colonne. Tavola inferiore con parallele da 1370 mm lungh.

Sistema di illuminazione doppio integrato. Lampada sul basamento, due faretto sulla testata porta mandrino

Vacuometro, affilatrice e rack porta piloti integrati con la macchina

REvolution ONE - DATI TECNICI:

Dimensioni testata

Lunghezza	mm	Illimitata
Larghezza	mm	550
Altezza	mm	450
Capacità di lavoro	mm	14 - 80

Corsa testa porta mandrino

Longitudinale	mm	1080
Trasversale	mm	8
Profondità verticale mandrino	mm	200
Incl. max mandrino gradi		+ - 6°
Potenza motore	KW	0,75
Motore discesa mandrino	KW	0,2
Velocità rotazione mandrino	RPM	0 a 700

Corsa tavola inferiore

Longitudinale	mm	150
Trasversale	mm	11

Potenza assorbita		1,5 kVA-230 V. 1ph 50/60 Hz
Pressione aria	Bars	6-7
Aria consumata	L/min	300
Liv. rumore a 700 giri	DBA	60
Peso netto	kg	1200

Dimensioni

Lunghezza	mm	1580
Larghezza	mm	1000
Altezza	mm	2100
Dimensioni imballo	mm	1700x1170x2210

